

Затвор поворотный дисковый с резьбовыми проушинами AG1 LUG
DN 80-150 PN 16/25/40 центриковый с ручным управлением

Затвор поворотный дисковый с резьбовыми проушинами AG1 LUG DN 80-150 PN 16/25/40 центриковый с ручным управлением



Основные материалы

- - В стандартном исполнении корпус затвора изготовлен из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом марки EN GJS-156-400-15 по стандарту EN 1593.
- - По запросу, корпус затвора может быть изготовлен из углеродистой стали марок S275JR или S355JR по стандарту EN 10025-2, коррозионностойкой стали марки 1.4301 (AISI-304) по стандарту EN 10088-3-95 или из алюминиевого сплава марки B85 512A.
- - В стандартном исполнении диск затвора изготовлен из коррозионностойкой стали марки 1.4301 (AISI-304) по стандарту EN 10088-3-95.
- - По запросу, диск затвора может быть изготовлен из:
 - * высокопрочного чугуна с шаровидным графитом марки EN GJS-156-400-15 по стандарту EN 1593,
 - * углеродистой стали марки S275JR по стандарту EN 10025-2,
 - * коррозионностойкой стали марки 1.4401 (AISI-316) по стандарту EN 10088-3-95,
 - * углеродистой стали с наплавкой из коррозионностойкой стали,
 - * бронзы марки CC491K по стандарту EN1982,
 - * латуни марки CW507 по стандарту EN12163,
 - * дуплексной коррозионностойкой стали.
- - В стандартном исполнении приводной вал затвора изготовлен из коррозионностойкой стали марки 1.4021 A (AISI-420) по стандарту EN 10088-3-95.
- - По запросу, диск может быть изготовлен из коррозионностойкой стали марок 1.4301 (AISI-304), 1.4401 (AISI-316), 1.4057 (AISI-331) по стандарту EN 10088-3-95.
- - Профильное уплотнение из эластомера EPDM, другие материалы – по запросу
- - В стандартном исполнении - антикоррозионное эпоксидное покрытие внутренних и внешних поверхностей

Область применения

- Насосные станции
- Станции водоподготовки
- Водопроводные распределительные сети
- Дамбы и ГЭС
- Промышленность
- Системы орошения

Основные характеристики

- DN 80-150
- PN 16/25/40
- Рабочая температура – в зависимости от применяемых материалов
- Герметичность в обоих направлениях потока

Затвор поворотный дисковый с резьбовыми проушинами AG1 LUG
 DN 80-150 PN 16/25/40 центриковый с ручным управлением

Контрольные испытания затворов

Испытания затворов на герметичность проводятся в соответствии со стандартами ISO 5208 и UNE EN 1074.

DN	PN	Испытания
До DN80 включительно	Все	1,1 от PN
Начиная с DN100	До PN150 включительно	При 20 °С жидкостями и 6 бар газом (600 кПа)
Включая оба DN	PN100 и выше	1,1 от PN
DN50 и выше	Все	При 20 °С жидкостями

Минимальная длительность испытаний (в секундах)

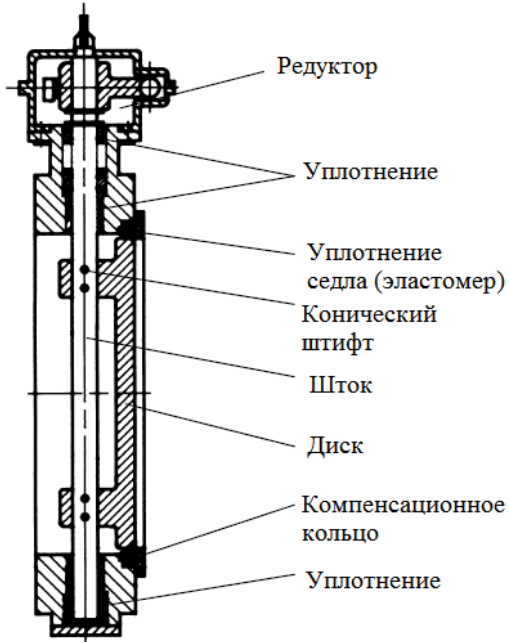
DN	Корпус	Седло
До DN50 включительно	15 секунд	15 секунд
От DN65 до DN200 включительно	60 секунд	30 секунд
От DN250 до DN450 включительно	180 секунд	60 секунд
DN500 и выше	180 секунд	120 секунд

Максимально допустимы потери

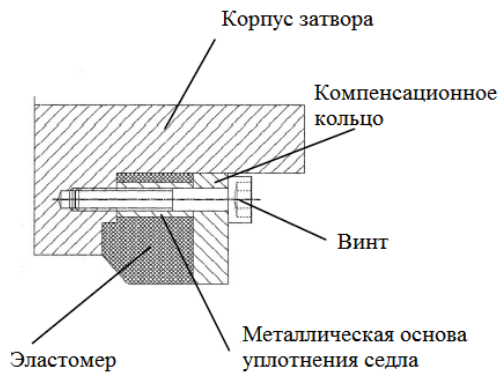
Показатель 1	Показатель 2	Показатель 3
0,1 мм ³ х сек. х DN при испытаниях жидкостью	0,1 мм ³ х сек. х DN при испытаниях жидкостью	Нет видимой течи во время проведения испытаний
30 мм ³ х сек. х DN при испытаниях газом	30 мм ³ х сек. х DN при испытаниях газом	

Затвор поворотный дисковый с резьбовыми проушинами AG1 LUG
DN 80-150 PN 16/25/40 центриковый с ручным управлением

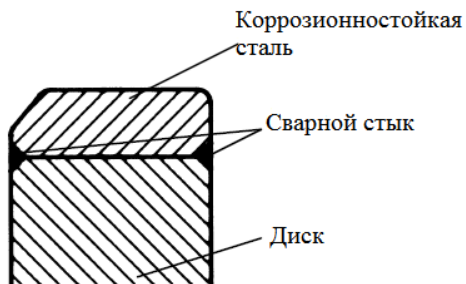
Конструктивное исполнение затвора



Конструктивное исполнение уплотнения седла

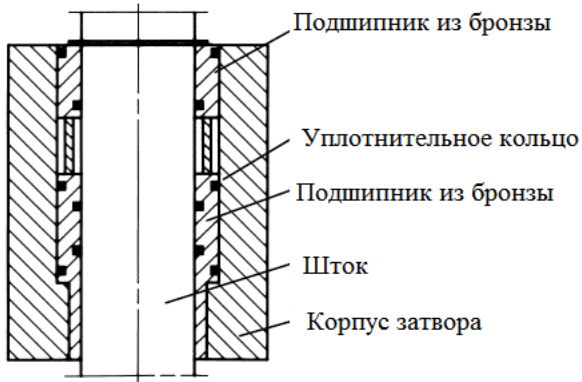


Конструктивное исполнение диска затвора

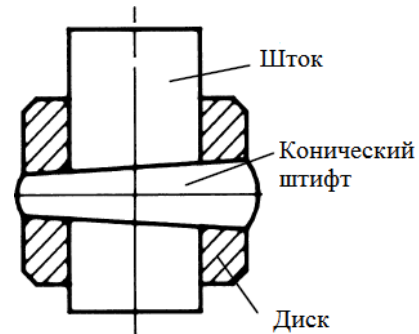


Затвор поворотный дисковый с резьбовыми проушинами AG1 LUG
 DN 80-150 PN 16/25/40 центриковый с ручным управлением

Конструкция уплотнения вала



Конструкция соединения штока с диском затвора



Гидравлические характеристики затворов

DN (mm)	Kv(100%)	Kv(75%)	Kv(50%)	Kv(25%)
200	0,57	0,42	0,208	0,063
250	1,00	0,73	0,364	0,111
300	1,45	1,06	0,528	0,161
350	2,06	1,51	0,754	0,229
400	2,78	2,03	1,010	0,308
450	3,59	2,80	1,302	0,404
500	4,65	3,40	1,700	0,517
600	7,81	5,70	2,580	0,867
700	10,99	8,02	4,010	1,220
800	15,86	11,58	5,790	1,760
900	20,84	15,22	7,610	2,320
1000	43,20	31,54	15,770	4,800
1200	48,20	38,30	17,90	5,36
1400	62,45	45,60	22,80	6,95
1600	90,14	65,82	32,91	10,02
1800	132,01	96,39	48,19	14,67
2000	155,2	113,32	56,66	17,24

Характеристическая кривая

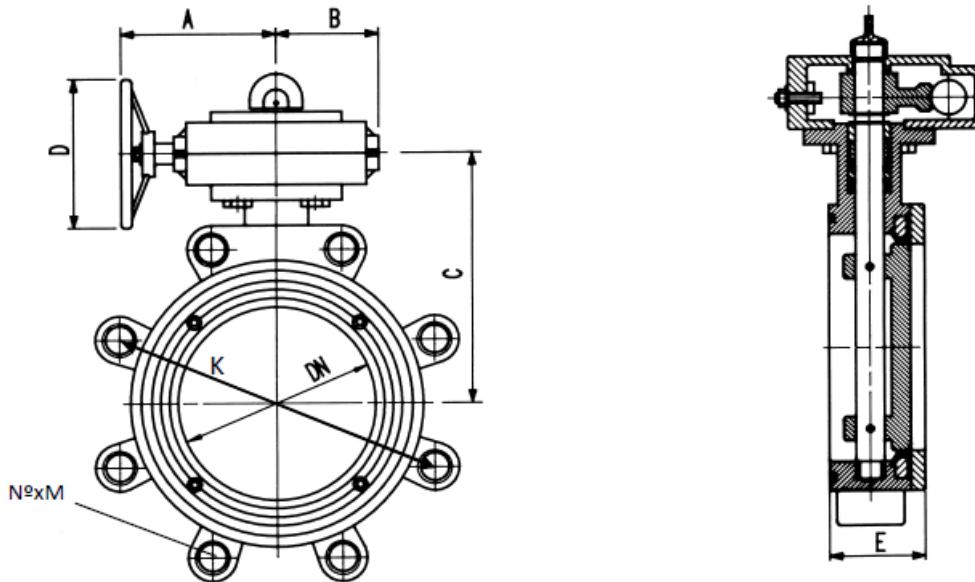


Angodos SL Calle San Juan, 23, 28946 Fuenlabrada, Madrid, Испания
 tel: +34 916 15 41 67; www.angodos.com

Затвор поворотный дисковый с резьбовыми проушинами AG1 LUG
DN 80-150 PN 16/25/40 центриковый с ручным управлением

Размеры

DN 80-150 PN 16/25/40 с редуктором и маховиком для ручного управления



						ISO 2531 PN-16		ISO 2531 PN-25	
DN	A	B	C	D	E	K	N°xM	K	N°xM
80	150	90	154	150	63	160	8xM-16	160	8xM-16
100	150	90	168	150	68	180	8xM-16	190	8xM-20
125	150	90	185	150	68	210	8xM-16	220	8xM-24
150	150	90	210	150	76	240	8xM-20	250	8xM-27

Затворы центриковой конструкции с червячным редуктором для ручного управления.
В отверстиях проушин – метрическая резьба (размеры указаны в таблице).
Цельная конструкция приводного вала, соединение с диском – коническими штифтами.
Возможна установка на редуктор ограничителей хода и замка на маховик.
Защитное эпоксидное покрытие толщиной 250 мкм.